

# PLANUL PE ACEST AN, REALIZAT EXEMPLAR! PRODUCȚIA ANULUI VIITOR, TEMENINC PREGĂTITĂ!

Insufletele chemări adresate de secretarul general al partidului, tovarășul Nicolae Ceaușescu, de la tribuna înaltului forum al comunistilor, au găsit un larg ecou și în rândul petroliștilor din cadrul Trustului de Foraj-Extracție Moinești. Drept răspuns, formațiile de lucru de pe cimpurile petrolifere de la Zemeș, Modirău, Ghelintă, Tirgu Ocna, Comănești, în pofida gerului aspru din Munții Gheorgheni și Târnăveni, și-au intensificat eforturile, extrăgând zilnic din adâncuri producții sporite de țiței și gaze, aducându-le astfel o contribuție tot mai mare la asigurarea bazei de materii prime și resurse energetice ale țării.

Grădite în acest sens sînt faptele. La Poarta Buncă, nou cîmp petrolier, brigada complexă condusă de ing. Petru Tache, a finalizat și pus în funcțiune cu 10 zile mai devreme două noi sonde de medie adîncime. Această însemnă a producției de cel puțin 150-200 tone de țiței este din punct de vedere al planului, la Moinești, formația de lucru a maistrului Gheorghe Mărgărit, care a cîntărit în avans față de plan forajul la sonda 135 de cercetare geologică, în pofida gerului de la Clăvănăști, Gheorgheni și Mărgărit petroliștii au început cu o săptămîna mai devreme forajul la noi sonde de țiței și gaze. În fine, un alt succes remarcabil: îndeplinirea planului anual la gaze extrase cu aproape 40 de zile mai devreme, fapt ce creează condiții pentru obținerea unei producții suplimentare de 120 milioane metri cubi gaze pînă la încheierea lui decembrie.

Sînt fapte care atestă că peste tot, în schelele de foraj, ca și în cele de producție petrolieră, se munceste organizat, într-o deplină ordine și disciplină. Se acționează îndesat pentru punerea în valoare a unor noi zăcăminte de țiței și gaze, pînă la finalizarea înaintea termenului a fiecărei sonde aflate în foraj, precum și pentru exploatarea întregului fond de sonde la potențialul maxim. În acest scop, se aplică sistematic măsurile prevăzute în programele de modernizare, sînt folosite mai bine masinile, instalațiile și utilajele din dotare, se folosesc tehnologii și materiale de înaltă eficiență. Ing. Gheorghe Dona, directorul trustului, ne spune că de curînd a fost descoperit și pus în exploatare pe cîmpul de la Vileasa un nou zăcămint de țiței. Comisitent au primit muncitorii productive pe zăcămintele de

dintre ele cu un avans de 15-20 de zile față de plan, fapt ce a avut o influență pozitivă asupra producției de țiței. „Rezultatele puteau fi și mai bune dacă am fi primit la vreme materialul tubular, prăjilele din foraj, buriele, lanțurile și alte materiale absolut necesare — ne spune directorul unității. Din păcate, continuăm să ne confruntăm cu asemenea greutăți și dacă nu se vor lua măsuri de către forurile de resort nu vom putea îndeplini sarcinile de plan la producția fizică și nu vom putea preda producției toa-

cu abur, precum și injectia cu soluții micelare, iar la Solonș se lucrează la exploatarea țițeiului prin minerit. Cele mai bune rezultate se înregistrează la Șchele de Producție Petroliere Zemeș. Maistrul principal Vasile Anitei, secretarul comitetului de partid, ne spune că aici, în cadrul acțiunii de modernizare, au fost telemecanizate aproape toate sondele de pe zăcămintele de la Zemeș și Foale, fapt ce asigură o muncă supraviețuitoare a acestora, scurta timpul de întrerupere și, în consecință, creșterea producției de țiței.

Totodată, au fost executate reparații capitale la un mare număr de instalații, ceea ce a făcut ca producția obținută la sondele vechi să fie mai mare cu aproape 16.500 tone de țiței față de plan. În prezent, se execută lucrări pentru repunerea în funcțiune a unor sonde avariate.

Planul pe 1990 prevede sarcini mobilizatoare pentru petroliștii din Moinești. Ce se întreprinde în aceste zile pentru pregătirea temeinică a producției anului viitor? Specialiștii, cadrele de conducere cu care am discutat ne spun că au fost luate o serie de măsuri tehnice și organizatorice care să asigure buna desfășurare a producției, în special în anotimpul friguros. Astfel, în schelele de foraj, ca și în cele de extracție au fost pregătite împotriva înghețului conductele de apă, gaze, țiței și noroi pentru foraj; au fost revizuite liniile aeriene de joasă tensiune, posturile de transformare și instalațiile de forță; au fost reparate drumurile de acces la punctele de lucru și s-au luat măsuri pentru asigurarea unor condiții optime de lucru pentru oameni. Fiește, toate acestea vor contribui la sporirea zilnică a producției de țiței și gaze, la îndeplinirea ritmică a planului de producție pe 1989 și pe anul viitor.

Gheorghe BALTA  
correspondentul „Scînteii”

## De patru ori în patru ani!

Asociația Economică Intercooperativă Zootehnică Măzărnești este profilată pe creșterea vacilor pentru lapte. O privire retrospectivă asupra activității de 10 ani a unității arată că, ani la rând, aceasta a înregistrat pierderi mari. În 1985, pierderile s-au ridicat la 4,1 milioane lei. Din luna decembrie a aceluiași an însă, în funcția de director a fost numit tehnicianul veterinar Dumitru Jitaru, un om energic, capabil și dăruit profesiei de crescător de animale. Și dacă în 1986 s-au mai înregistrat pierderi de două milioane lei, din 1987 unitatea se înscrie cu beneficii substanțiale. Cum a fost posibil acest lucru? Prin creșterea producției de lapte. Mai exact, în acest an producția de lapte este de peste patru ori mai mare decît în 1985. Practic, de la aproximativ același efectiv, în urmă cu patru ani s-au livrat la fondul de stat 3.800 hectolitri de lapte, iar în acest an cantitatea depășește cu mult 15.000 hectolitri.

Cautînd răspuns la întrebarea privind factorii care au permis această spectaculoasă creștere a producției, am ajuns la convingerea că totul a depins de oameni. Începînd cu directorul asociației și pînă la angajații mecanicizatori sau lucrătorii din echipa de întreținere, cu toții s-au angajat la o muncă responsabilă pentru redarea situației economice a unității. Într-un an în decursul activității din anul trecut, ei ne vom opri la ceea ce s-a făcut în acest an pentru menținerea producției de lapte la nivelul cel mai ridicat pe întreaga perioadă de stabilizare. Înainte de intrarea animalelor la grajd, toate adăposturile au fost reparate și igienizate. S-au completat geamurile și s-au făcut revizii la repararea instalațiilor de adapă, de muls și de eliminare a deșeurilor. Așa se face că acum, cînd temperatura a scăzut cu multe grade sub zero, microclimatul în adăposturi este plăcut, contribuind la menținerea unei bune stări fiziologice a animalelor.

Elementul esențial de care depinde creșterea producției de lapte este

asigurarea hranei îndestulătoare. Pentru aceasta s-a fertilizat cu gunoi de grajd întreaga suprafață destinată sfeclei furajare și porumbului pentru siloz, iar celelalte suprafețe — cu îngrășămînt chimic. Ca atare, s-au obținut producții mari de furaje. La sfecla furajeră, de exemplu, planul a fost realizat în proporție de 242 la sută. Sigur, aici există avantajul că terenul asociației este comasat în jurul complexului, ceea ce permite transportul rapid al gunoului de

substanță uscată, 14,1 unități nutritive și 1,1 kg proteină brută digestibilă. Rația este deci echilibrată. De aceea și calitatea laptelui este bună, pentru că are procentul de grăsimi de peste patru la sută.

Medicul epizootolog Monica Litanu ne oferă detalii privind reușita acțiunii de asigurare a efectivului actual cu numai din prăsilă proprie. În acest sens, grafiul întocmit pentru depistarea vacilor care trebuie să intre în cădere este urmărit de inginerii, medicul veterinar al asociației și operatorul PIAV. „Ingrîșitorul este însă veriga de bază — ne spune muncitoarea fruntașă Elena Bulgaru — pentru că el sesizează mai repede orice schimbare de comportament al animalelor. Taurinele care se consideră că au probleme de reproducție sînt îngrijite separat. Aceeași atenție li se acordă și pe perioada de gestație. După fătare, vacile sînt furajate diferentiat și stimulativ, pentru a obține peste 60 la sută din producție în primele patru luni de lactație”. De asemenea, tineretul femel de reproducție este lăsat și furajat diferențiat, pe grupuri de vîrstă și structură. Creșterea Asa s-a reușit înregistrarea unui semnificativ progres genetic în efectiv, materializat în producția de lapte de peste 13 litri zilnic obținute de la fiecare junică de la prima fătare.

Și acum, o ultimă precizare. În cele 11 luni care au trecut din acest an, producția totală de lapte de la efectivul mediu furajat de 405 capete se ridică la 17.231 hectolitri. Și cum litru de lapte se produce aici la 2,33 lei, rezultă că în decursul acestui an, datorită producției mari, unitatea înregistrează o pierdere maximă pentru litru de lapte livrat la fondul de stat, rezultă și substanțiale beneficii. Iar retribuția medie lunară pe ingrijitor depășește 4.000 lei. Ceea ce ne pune în evidență faptul că munca făcută cu precizie și temeinicie este plină de satisfacții, inclusiv de ordin material.

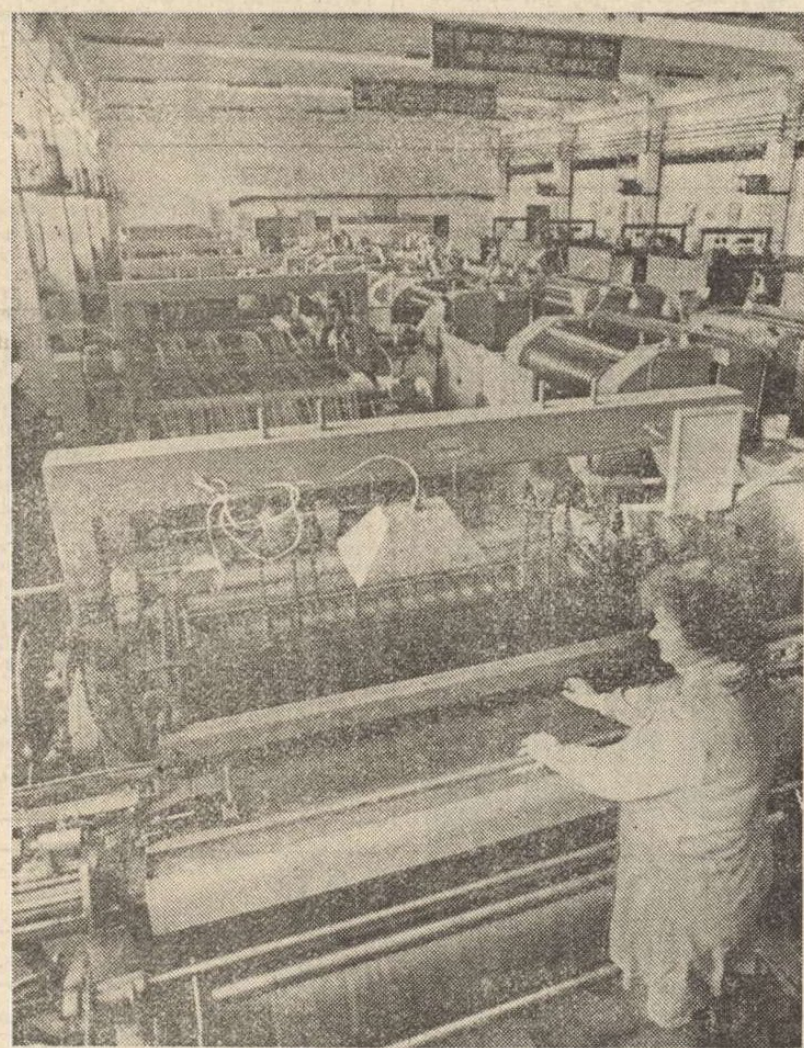
Sava BEJINARIU  
correspondentul „Scînteii”

### CRAIOVA:

#### Livrări în avans la export

Colectivul de oameni al muncii de la Întreprinderea de Tractoare și Mașini Agricole din Craiova — cîștigătoare modernă a perioadei de profunde prefaceri economico-sociale ce a urmat Congresului al IX-lea al partidului — a reușit să realizeze în avans a contractelor încheiate cu partenerii externi.

Se poate aprecia cu justificat temei că problema prioritară, de maximă importanță economică, aflată în centrul preocupărilor actuale ale organelor și organizațiilor de partid, este cuvințele rostite de muncitori, a cadrelor de conducere a constituit realizarea ritmică și chiar în avans a producției de export, a tînut să precizeze inginer Ion Anghel, directorul întreprinderii. Prin aplicarea măsurilor din programul de modernizare a producției și a tehnologiilor de fabricație, creșterea pregătirii profesionale a personalului muncitor, a productivității muncii, organizarea unor secțiuni de producție și producție specializate pentru produsele de export a fost posibil să realizăm deja, în avans, la cererea beneficiarilor externi, primele 80 tractoare cu încărcător hidraulic TIH-455, din contractele anului viitor. În prezent, colectivul nostru acționează pentru extinderea nomenclaturii de fabricație și modernizarea a tractoarelor, mașinilor și utilajelor agricole aflate în producția de serie destinată pieței interne și exportului. (Nicolae Băbăluș).



Aspect din secția jesarilor metalice, a Întreprinderii de Garnituri de Frînă și Etnașare din Rimnicu Sărat

## Consumuri energetice reduse prin modernizarea tehnologiilor

Asigurarea necesarului de energie constituie un factor esențial pentru dezvoltarea economico-socială a patriei. Tezele, obiectivele și orientările de excepțională însemnătate din programul de modernizare al țării, la XIV-lea Congres al partidului de tovarășul Nicolae Ceaușescu demonstrează cu prisosință acest lucru. În ansamblul conceptului de eficiență economică pe care l-a promovat cu stăruință secretarul general al partidului, problema utilizării superioare, cu înaltă eficiență a energiei, în cadrul unui regim sever de economisire a tuturor resurselor materiale, s-a aflat la loc de frunte. Această latură primordială a dezvoltării accelerate a economiei românești se află pe mal departe pe primul plan al tuturor demersurilor în direcția realizării unei reproducții socialiste de tip intensiv, bazată pe factorii calității de servicii în premii.

Utilizarea rațională și economisirea strictă a energiei constituie o cerință de însemnătate socială și economică deosebită. Rațiunile acestei orientări sînt fundamentate în mod obiectiv. Întîi de toate se are în vedere faptul că, în comparație cu țările dezvoltate industrial, în economia noastră, în unele ramuri sau procese tehnologice continuă să se înregistreze consumuri energetice substanțial mai mari, ceea ce înseamnă, în ultimă instanță, calculat pe unitatea de venit național, eficiență scăzută în utilizarea factorului energetic. De multă vreme a început să mai fie o nouă afirmație că cea mai ieftină și la îndemînă resursă energetică este economisirea acesteia. Obiectiv fundamental al oricărei strategii energetice viabile, economisirea energiei impune o atitudine nouă față de tehnologiile de fabricație. Tocmai de

aceea, trecînd printr-un proces ampu de modernizare pe toate planurile, economia românească își orientează eforturile spre soluționarea unor probleme tehnice și tehnologice de mare importanță. În Raportul prezentat de secretarul general al partidului la înaltul forum comunist se subliniază: „Este necesar să se acționeze cu mai multă hotărîre pentru elaburarea de noi tehnologii care să ducă la reducerea substanțială a consumului de combustibil în toate sectoarele, inclusiv în producția de energie electrică și termică”.

Propria noastră activitate se constituie într-un răspuns ferm, mator, față de această cerință. Vînd în împlinirea imperativului de economisire a energiei electrice, specialiștii Întreprinderii „Mecanica” din orașul Dr. Petru Groza au inventat, executat, omologat și introdus în fabricația de serie în premii un dispozitiv automat de limitare a consumului de energie, DAL-2, care, implementat în sistemele de alimentare cu curent electric a motoarelor electrice asincrone ce acționează mașinile-unelte, asigură o economie de energie electrică de 15-30 la sută. Ca urmare a acestei valoroase realizări, întreprinderea noastră este primul consumator din sistemul energetic național care, adoptînd această soluție tehnică, economisește zilnic 4 MWh. Se acționează în prezent pentru generalizarea acestei invenții în toate întreprinderile din județul Bihor care au mașinile-unelte. Un simplu calcul arată că la nivelul economiei naționale, prin înregistrarea tuturor mașinilor-unelte din dotarea întreprinderilor cu acest dispozitiv se poate realiza o economie anuală de circa 400.000 MWh, echivalentul a circa

600.000 tone cărbune. Adăug că propulsiunea este în fabricație de serie, avînd atestările celor mai valoroase institute de profil — cel de cercetări și proiectări energetice și cel de cercetare științifică și inginerie tehnologică pentru mașini-unelte.

Au fost asimilate, totodată, și introduse în fabricație produse de tehnicieni ridicată, competitive pe piața mondială, care satisfac cerințele realizării obiectivelor prioritare din economia națională și asigură reducerea consumului de materii prime, materiale, energie și combustibil. Bunoara, reductoarele cilindrice cu raport de transmisie de 9 și 37 la o treaptă de puteri de la 13 la 120 kW, cu randament între 0,85 și 0,98, înlocuiesc în condiții de fiabilitate ridicată reductoarele cu roți dintate, prin transmisii directe și produse. Mai precis, de la 22.000 bucăți de asemenea reductoare pe an, datorită randamentelor ridicate, se estimează o economie anuală de 49.500 MWh energie electrică, ceea ce înseamnă economisirea anuală de 250 tone de cărbune în condițiile în care, datorită masei lor reduse, se economisește anual 920 tone oțel aliat superior și 120 tone de metale neferoase. Ca primă rezultantă a realizării acestor produse, au fost înlocuite importurile la Combinatul Petrochimic Mîdia-Năvodari, Combinatul de Îngrășăminte Azotoase Turnu Măgurele, „Azomure” Tirgu Mures și modernizate acționările la mașinile-unelte.

De altfel, dezvoltarea și modernizarea întreprinderii se bazează pe această gamă de produse care, la sfîrșitul cincinalului viitor, vor asigura dublarea producției și productivității muncii, cu menținerea con-

somului de materiale la cel de la nivelul anului 1989. Producția industrială aferentă acestei dezvoltări va determina creșterea ponderii exportului la circa 40 la sută din volumul producției-marfă a întreprinderii. Să mai menționăm că, în viitorul apropiat, cuplarea acestor reductoare cu variatoarelor cu discuri multiple, rezultat al colaborării fructuoase dintr-o serie de specialiști Întreprinderii și cel de la Institutul Politehnic Cluj-Napoca, va permite o variație a turației de la 1 la 4, asigurînd rapoarte de transmisie pînă la 1:400. Aceste produse, folosite în diferite sisteme de acționare, conduc la creșterea fiabilității utilajelor tehnologice din diverse domenii, cum ar fi construcțiile de mașini, metalurgie, minerit, chimie, industria ușoară, precum și în domeniul radiolocalizării.

Fiind și numai aceste exemple demonstrează că există încă mari rezerve insuficient valorificate, îndeosebi la marii consumatori industriali. Asadar, în condițiile tehnologiilor existente, a tehnicii din dotare, printr-o serie de modernizări ale producției se poate asigura o mai chibzuită utilizare a resurselor energetice, realizarea sarcinilor de producție fără să se depășească normele de consum aprobate. Mare parte a acestor rezerve — atestă și exemplele prezentate — fac apel la creativitate, la simțul noștru gospodăresc, la înțelegerea necesității de a diminua sau elimina consumurile neproductive.

Ing. Gheorghe CIURTIN  
directorul Întreprinderii „Mecanica” din orașul Dr. Petru Groza, județul Bihor

„Mai bine să «retușăm» o hirtie, decît bunătăte de metal, care înglobează multe materiale cumpărate și manoperă”, este cuvîntul rostit de muncitorul Eugen Serban, de la atelierul de echipamente de control, din cadrul Întreprinderii de Mecanică Fină București, redau unul dintre principiile de căpătîi după care se realizează produsele de serie destinate pieței interne și exportului. (Nicolae Băbăluș).

logizeze” cit mai corect proiectul primit, adică să cumpănească bine soluțiile propuse, să-și pună problema cum poate fi realizat practic noul echipament, pînă la stadiul de produs finit. Trecînd în revistă, cu ochii minții, fiecare dintre fazele proceselor de fabricație necesare, ei sesizează soluțiile tehnologice insuficient de bine fundamentate. De îndată, pe baza experienței acumulate, ei propun înlocuirea acestora cu rezolvări verificate în practică. Astfel, o serie de soluții tehnice neviabile sînt înlăturate operativ, croindu-se astfel un fagăsur sigur noului produs, încă din stadiul, așa cum este și firesc, de proiectare.

Din rezervorul de creativitate tehnică al atelierului, a secției noastre, răspunde prompt strungarul Constantin Niță.

Replica, aparent cam pretențioasă, este însă susținută de o multitudine de dovezi concrete despre largă implicare a oamenilor muncii de aici în activitatea de creație tehnică. Iată doar cîteva dintre echipamentele produse în acest an, la care s-au operat cu succes optimizări ale soluțiilor constructive propuse de proiectanți. Mai întîi, trebuie menționată mașina de măsurat în trei coordonate tip MMU-3, cea mai mare de acest fel realizată pînă în prezent la noi în țară, cu domeniul de măsurare aproape dublu, pe două axe, față de modelul precedent. Intervenții operative, încă din faza de proiect, pentru a răspunde mai bine preferințelor beneficiarilor, s-au făcut și asupra unor echipamente specializate de măsurat axe cu came, precum și asupra unor instalații complexe pentru controlul bielor. Practic, cum se procedează pentru îmbunătățirea soluțiilor constructive? Încă din prima clipă, specialiștii din uzină încearcă să „tehnolo-

Niță, Valentin Andrei, Anghel Enache, cit și printre ajustori-montatori, ca Nicolae Bîdină, Eugen Serban, Vasile Neacșu, Cornel Cîciu, ori printre cadrele tehnico-ingeresti, cum sînt subinginerii Ruxandra și George Clăbescu și inginerul Vasile Toader.

— Principala noastră prioritate este de echipă, în promovarea progresului tehnologic este că orice idee nouă, fie și numai în proporție de 20 la sută bună, se ia în considerare,

putea stabili rapid și cu precizie cine poartă vina pentru un reper ori un subsamblu cu defecte de execuție, precum și să se remarcă prin efecte palpabile performanțe sporite echipamentelor, răspunderea sporită a fiecărui membru al secției pentru producția colectivă a devenit indispensabilă. Iar din această răspundere face parte și obligația promovării tehnicii și a fetei ei, ceea ce presupune efort permanent de creație tehnică.

Secției, andezitul, această rocă vulcanică folosită tradițional mai ales la pavaje și în construcții, este acum dotată cu proprietăți speciale, performanțe sporite unor complexe echipamente de mecanică fină în ce privește duritatea și menținerea constantă în timp a parametrilor tehnici.

Preocuparea constantă a conducătorilor secției, a cadrelor cu experiență pentru creșterea rapidă a competenței tinerilor îmbracă diverse forme.

colectiv pentru promovarea progresului tehnic care ca efect și scutirea simțitoare a drumului de la proiect la produsul finit. De fapt, principala originalitate a colectivelor integrate de cercetare-produție din întreaga Întreprindere de Mecanică Fină este că ele se implică activ, de la A la Z, în realizarea produselor, asigurarea activității de cercetare, cercetarea, proiectarea tehnologică de repere și subsamblate, stabilirea metodelor de control specifice și pînă la punerea în funcțiune a produsului, școlarizarea personalului beneficiarilor, asigurarea activității de servicii în perioada de garanție și postgaranție. În continuare, pe tot parcursul realizării echipamentului complex se menține contactul cu beneficiarul, care trebuie să-și realizeze unele amănajări, în vederea implementării acestuia. Un specialist din colectivul integrat se deplasează la beneficiar, unde verifică atent toate condițiile tehnologice necesare punerii în funcțiune a utilajului. Se înlătură astfel situațiile în care aparatura de măsură și control stă în „sa de așteptare”, beneficiarul, o perioadă îndelungată. În fine, echipa integrată participă la punerea efectivă în funcțiune a noului echipament.

Fiind mereu împreună, și proleantul și tehnologii, ei pot interveni creator și asupra proiectelor acceptate de beneficiar, pornind de la ideea că orice proiect este perfectibil. Prin îmbinarea experienței teoretice a specialiștilor din cercetare-proiectare cu cea tehnologică a cadrelor din uzină, proiectele noilor echipamente — surprinzînd tot mai multe subsambluri tipizate — se realizează mai rapid și sînt superioare calitativ.

Eliminarea „barierelor” dintre specialiștii din cercetarea științifică și cei din proiectarea tehnologică și secțiile de producție din uzină creează condiții prielnice pentru promovarea celor mai avansate cercurii ale științei, sarcina de bază a noas-

tră, a tuturor, afirmă muncitorul Nicolae Bîdină.

Pentru a putea numără sporul de muncitori să-și poată aduce contribuția la efortul colectiv de gîndire creatoare, în unitate se manifestă o deosebită grijă pentru ridicarea continuă a pregătirii profesionale. Practic, toate forțele direct productive sînt cuprinse în diversele forme de pregătire — cursuri de policalificare și de perfecționare, organizate cu ajutorul cadrelor tehnice cu experiență. Organizația de partid, toți comunistii din întreprindere se ocupă îndeaproape și încurajează elementele tinere să devină cît mai curînd specialiști de nădejde, capabili nu numai să execute impecabil un produs, dar să-și îmbunătățească performanțele. Iar ceea ce în și subliniază cel mai mult dintre specialiștii de aici este că tocmai pentru formarea unor muncitori cu ridicat nivel de pregătire tehnico-științifică, ei cer fiecărui muncitor din secție, fiecărui stagiar să vină cu idei tehnice noi.

Creșterea, în acest sens, este antrenarea muncitorilor la soluționarea problemelor tehnice pentru produsele de complexitate sporită prevăzute a se fabrica anul viitor. O serie de soluții nu numai că au fost îmbunătățite, dar s-au și verificat cu meticuloasă grijă.

— Numai scurtime cit mai mult ciclul cercetare-produție” dovedim că ne-am însușit cerința formulată la Congresul al XIV-lea al partidului privind dezvoltarea intensă a industriei, afirmă ing. Florin Bănuță, șeful secției.

Temeinicia cu care este pregătită de pe acum producția anului viitor oferă indicul sigur că, grație valorificării resurselor de creativitate tehnică, noile echipamente de măsură și control, a însele purtătoare de progres tehnic în economia națională, vor fi tot mai eficiente atît pentru producători, cît și pentru beneficiari.

Ioana DABU

## CALITATEA PROIECTULUI — primul pas spre produse de calitate superioară

fiind scotită ca perfectibilă, afirmă subinginerul Ruxandra Clăbescu.

Insuși faptul că fiecare membru al formației de lucru știe că îi revine o parte din muncă în rezolvarea unei probleme tehnice constituie un motiv de satisfacție și un imbold să-și aducă, în continuare, contribuția la elaborarea de noi soluții. Implicarea tuturor oamenilor muncii la activitatea de creație tehnică este și urmarea faptului că în întreaga secție de aparate de măsură și control a fost introdusă regula strictă ca fiecare membru al acesteia să răspundă de calitatea muncii prestate pînă la realizarea produsului finit, retribuția avînd ca indicator de bază producția vizuală și înscăsuț. Autocontrolul riguros al fiecărui operator a fost, inițial, stimulată prin introducerea de stampile și poansoane, cu care se marceau toate reperatele. Astfel, se

Iată însă și cîteva dintre modalitățile prin care conducerea întreprinderii, biroul organizației de partid stimulează efortul de gîndire creatoare al oamenilor muncii. Orice promovare în muncă, indiferent că este vorba de muncitori, maeștri ori ingineri, are în vedere și contribuția la rezolvarea unor probleme tehnice deosebite, în afara celor cuprinse în sarcinile de serviciu. Respectiva rețetă trebuie să se remarcă prin efecte palpabile performanțe sporite ale produsului, tipizări de repere și subsambluri, creșteri considerabile ale productivității muncii, reducerea consumului de materiale energointensive. Numai prin înlocuirea detururilor inox și a fontelor speciale cu andezitul se realizează lunar în secție o economie de circa două tone de materiale energointensive. Pe baza unui noi tehnologii specifice adecvate, pusă la punct de specialiș-

Se remarcă în mod deosebit modul în care sînt atrași la activitatea de creație tehnică, de găsire a unor soluții tehnologice noi toți muncitorii care urmează cursurile Institutului Politehnic. Altfel spus, în loc să fie „cocoloșiți”, pe motiv că învață „la seral”, acești tineri sînt mereu solicitați, încă din faza studiilor documentațiilor de execuție. Despre pașunile cu care s-au antrenat ei în această activitate vorbește limpede contribuția adusă la multe dintre cele mai recente realizări. „Să nu-ți dramatizești timpul și energia consumată pentru găsirea unor noi soluții” a devenit, de altfel, o deviză permanentă a unui număr tot mai mare de muncitori și secției.

— Numai astfel putem depăși toate greutățile inerente afirmării noului, afirmă muncitorul Vasile Neacșu.

Interesul manifestat de întregul